

## Lastbügel zum Anschweißen

### AUSFÜHRUNG

#### Form

- **A:** ohne Haltefeder
- **F:** mit Haltefeder

#### Bügel

Stahl, Werkstoffnummer 1.6541

- geschmiedet
- hochfest vergütet
- 100 % elektromagnetisch rissgeprüft nach EN 1677
- kunststoffbeschichtet, pink

#### Anschweißbock

Stahl, S355 J2 + N (ST52-3N)

- geschmiedet, blank
- hochfest vergütet
- 100 % elektromagnetisch rissgeprüft nach EN 1677

#### Haltefeder

Edelstahl Federbandstahl  
nichtrostend



### INFORMATION

Lastbügel GN 587.1 zum Anschweißen ermöglichen eine schnelle Montage.

Sie bieten eine hohe dynamische und statische Festigkeit und sind allseitig belastbar bei geprüfter Sicherheit (Sicherheitsfaktor 4) in allen Belastungsrichtungen.

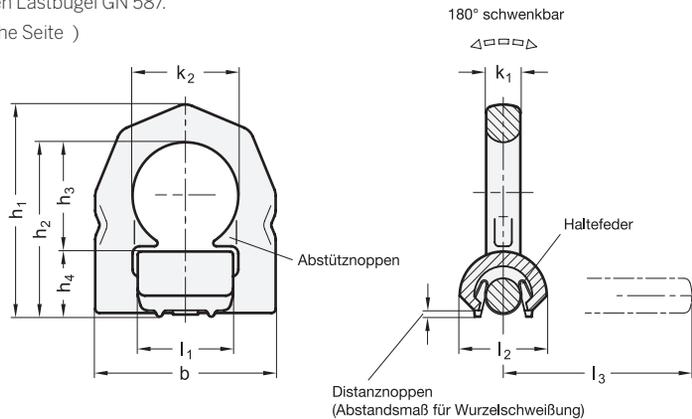
Das Federband (Form F) hält den Bügel in jeder Lage und dämpft etwaige Geräusentwicklung bei Vibrationen. Alle Teile sind unverlierbar miteinander verbunden.

Die beiden Abstütznoppen verbessern die Auflage von Haken und den Abstützeffekt bei schrägem Aufhängbügel.

Lastbügel GN 587.1 entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006 / 42 / EG.

Diese Norm ersetzt die bisherigen Lastbügel GN 587.

- Bedienanleitung GN 587.1 (siehe Seite )



### GN 587.1

Artikelnummer	b	h1	h2	h3	h4	k1	k2	l1	l2	l3	Nennkraft in t (WLL)	⚖️
GN 587.1-66-A	66	79	65	40	25	14	38	33	33	71	1.5	320
GN 587.1-77-A	77	91	75	47	28	16	45	40	38	80	2.5	530
GN 587.1-87-A	87	101	83	52	31	16	51	46	42	91	4	757
GN 587.1-115-A	115	141	117	73	44	22	67	60	61	126.5	6.7	2010
GN 587.1-129-A	129	153	126	71	55	26	67	60	75	135.5	10	2800
GN 587.1-66-F	66	79	65	40	25	14	38	33	33	71	1.5	350
GN 587.1-77-F	77	91	75	48	28	16	45	40	38	80	2.5	530
GN 587.1-87-F	87	101	83	52	31	16	51	46	42	91	4	780
GN 587.1-115-F	115	141	117	73	44	22	67	60	61	126.5	6.7	2040
GN 587.1-129-F	129	153	126	71	55	26	67	60	75	135.5	10	2800

TECHNISCHE INFORMATION

Montageverfahren										
Anzahl	1	1	2	2	2	2	2	3 und 4	3 und 4	3 und 4
Neigungswinkel	0°	90°	0°	90°	0° bis 45°	45° bis 60°	asymm.	0° bis 45°	45° bis 60°	asymm.
Faktor	1	1	2	2	1.4	1	1	2.1	1.5	1
b = 66	1.50 t	1.50 t	3.00 t	3.00 t	2.10 t	1.50 t	1.50 t	3.15 t	2.25 t	1.50 t
b = 77	2.50 t	2.50 t	5.00 t	5.00 t	3.50 t	2.50 t	2.50 t	5.25 t	3.75 t	2.50 t
b = 87	4.00 t	4.00 t	8.00 t	8.00 t	5.60 t	4.00 t	4.00 t	8.40 t	6.00 t	4.00 t
b = 115	6.70 t	6.70 t	13.40 t	13.40 t	9.50 t	6.70 t	6.70 t	14.00 t	10.00 t	6.70 t
b = 129	10.00 t	10.00 t	20.00 t	20.00 t	14.00 t	10.00 t	10.00 t	21.00 t	15.00 t	10.00 t

SICHERHEITSHINWEISE

Die obigen Angaben bedeuten die max. Tragfähigkeiten in Tonnen. Durch die Schweißnahtanordnung (HV) werden die Forderungen nach DIN 18800 erfüllt, d. h. durch die geschlossene Naht können keine Korrosionsansätze entstehen. Somit sind die Lastbügel auch im Freien einsetzbar.

Lastbügelgröße	Größe Schweißnaht	Länge	Volumen in cm <sup>3</sup>
b = 66 (1.5 t)	HV 5 + a 3	2 x 33	1.2
b = 77 (2.5 t)	HV 7 + a 3	2 x 40	2.6
b = 87 (4.0 t)	HV 8 + a 3	2 x 46	3.2
b = 115 (6.7 t)	HV 12 + a 4	2 x 60	8.7
b = 129 (10.0 t)	HV 16 + a 4	2 x 60	15.5

Die Schweißung muss von einem geprüften Schweißer nach EN 287-1 durchgeführt werden. Die angegebenen Belastungswerte gelten für eine Einsatztemperatur von -20 °C bis +100 °C. Belastbarkeit bei höheren Temperaturen auf Anfrage. Werden die Lastbügel nicht zum Heben, sondern nur für Zurranwendungen eingesetzt, so verdoppeln sich die zulässigen Belastungswerte. Weitere Anwendungsrichtlinien enthält die Bedienanleitung, die jeder Ringmutter beigefügt ist.

